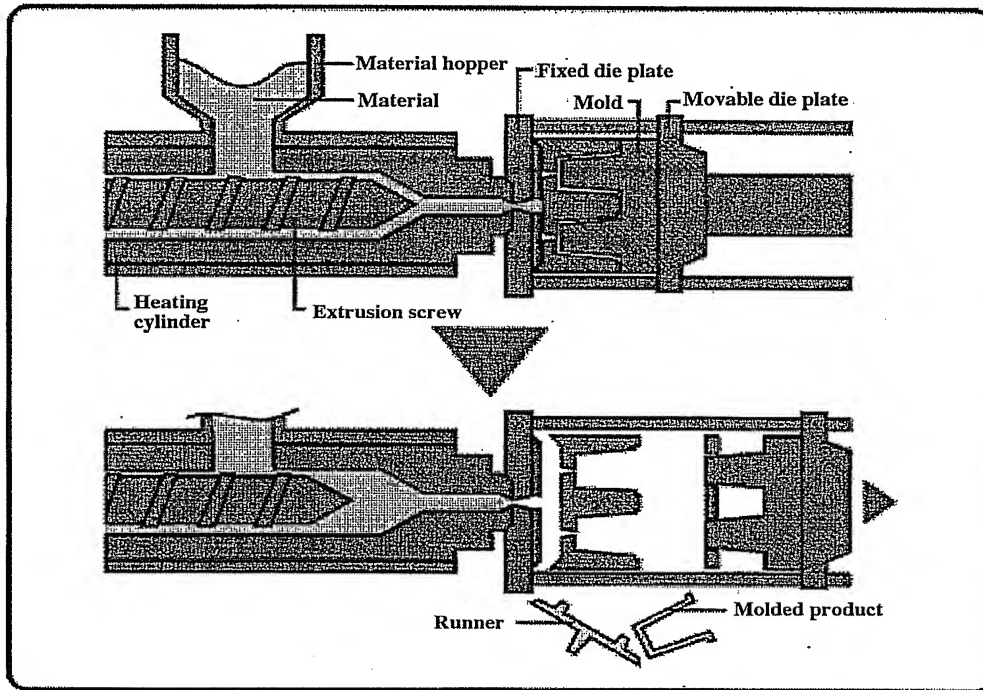


Homepage of Yoshino Kogyosho Co., Ltd.

URL=<http://www.yoshinokogyosho.co.jp/P8.html>

"Explanation of various molding methods"

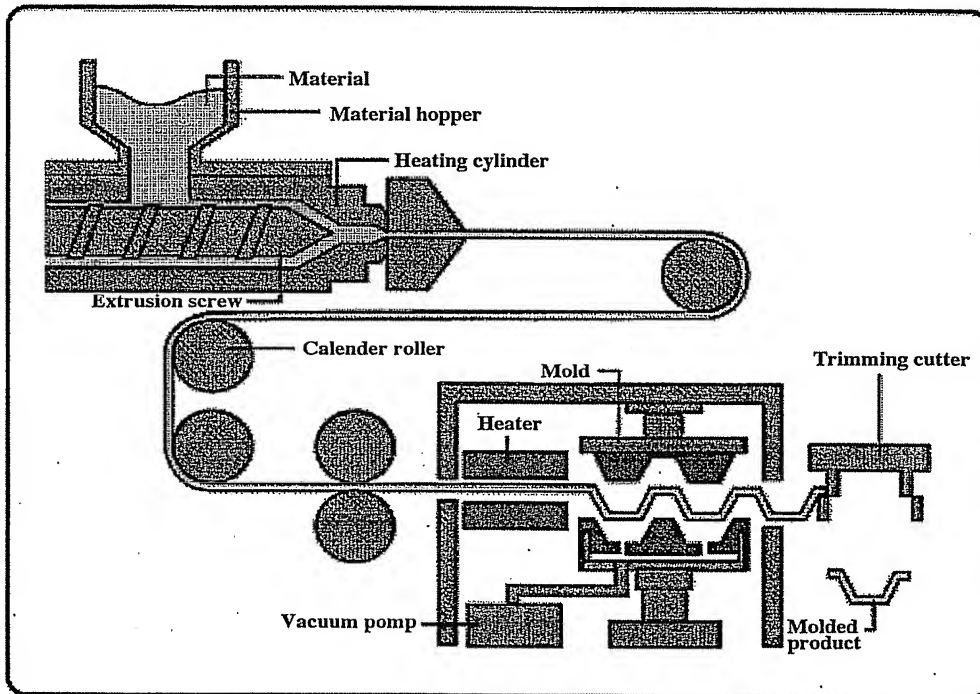
(*6) Injection molding



Injection molding is a method comprising heat-melting a material for molding, injecting and filling the melted material into a cavity which has been previously assembled and closed, and solidifying or curing the material to obtain a molded product. Injection molding is suitably used for mass production of a molded product having complicated shape and is one of popular molding method as well as extrusion molding.

The materials for injection molding are polyethylene (PE), polypropylene (PP), polystyrene (PS) or the like.

(*7)Thermoforming molding



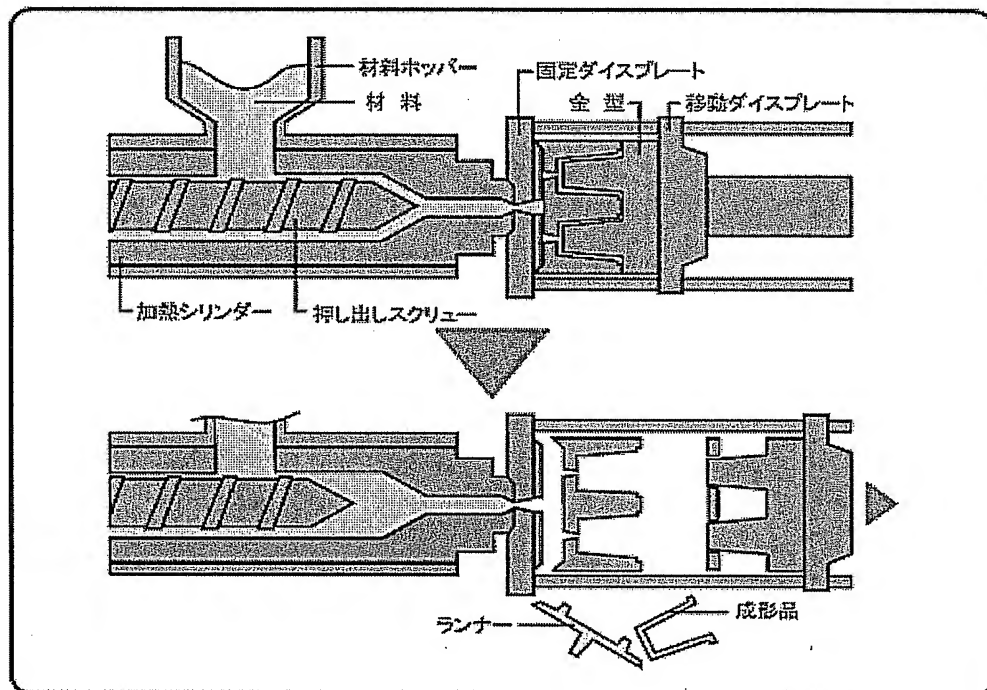
The most widely used method in thermoforming comprises heating and softening a material thermoplastic resin sheet, vacuuming the space between the sheet and mold to contact the softened sheet with the mold and pressing and cooling the sheet to form a product. The materials for thermoforming are polypropylene (PP), polystyrene (PS) or the like.

各成形方法の解説

見たい項目をクリックしてください

インジェクション成形	ダイレクトブロー成形	2軸延伸ブロー成形
チューブ成形	サーモフォーミング成形	

インジェクション成形



成形材料を加熱溶解させて予め閉じられた金型内に射出充填した後、固化又は硬化して成形品とする成形方法です。複雑な形状の製品を大量生産するのに適し、押出成形とともに成形加工の一大分野を成している。

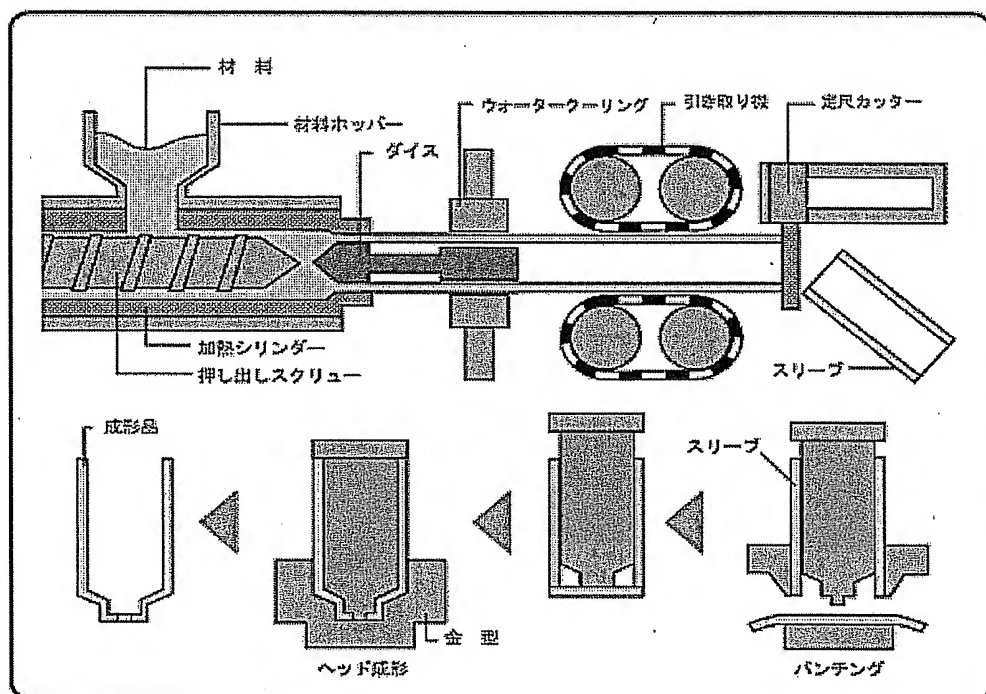
使用材料は、ポリエチレン (PE)、ポリプロピレン (PP)、ポリスチレン (PS) 等。

ダイレクトブロー成形

ている。

使用材料はポリエチレン・テレフタレート (PET)、ポリプロピレン (PP) 等

チューブ成形



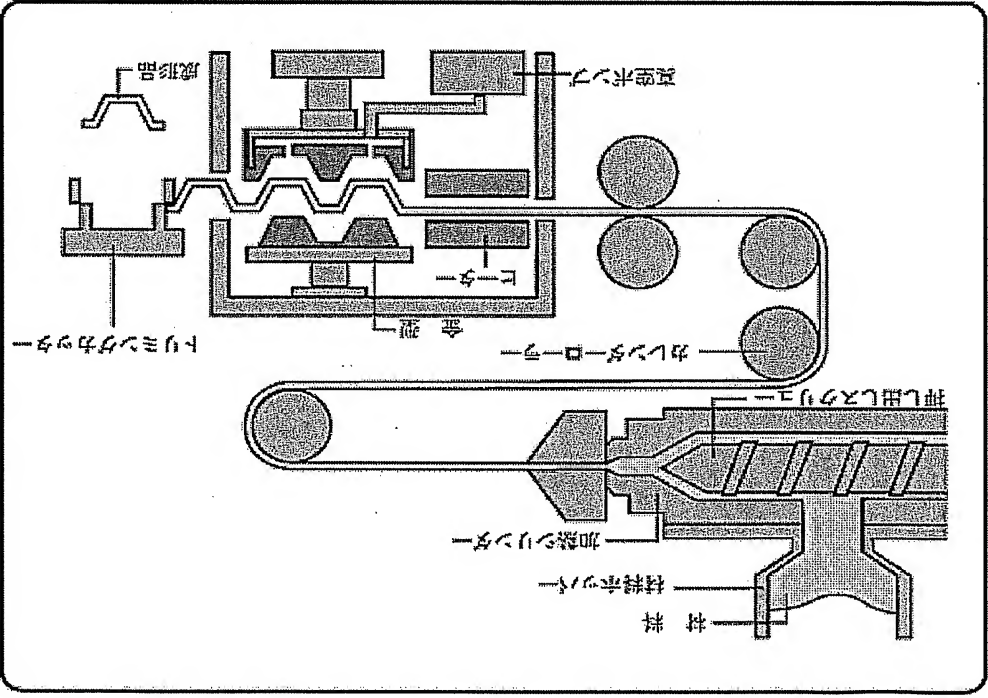
樹脂を加熱、混練、溶融するための押し出し機と樹脂を所定の筒状形状に強制押し出しするダイスによって構成された成形方法。

使用材料はポリエチレン(PE)、ポリプロピレン(PP)、ポリスチレン(PS)等。

サーモフォーミング成形

＊7

*7



熱成型法のうち、最も広く行われている方法で、シート状の原反を加熱軟化させ、金型とシートの隙間を真空にしてシートを金型に密着冷却して絞り加工する成形方法。
使用材料は、ポリプロピレン (PP)、ポリスチレン (PS) 等。

熱成型法
TOP